

품질환경경영 방침

HLB테라퓨틱스 콜드체인사업부는 의약품 및 백신의 안전하고 신뢰할 수 있는 공급을 사명으로, 고객과 환자의 생명·건강 보호를 최우선 가치로 삼습니다. 우리는 품질환경 경영시스템을 기반으로 아래의 방침을 선언하고, 전 임직원이 이를 이해·실행·유지하도록 합니다.

① 품질 Excellence — 신뢰할 수 있는 콜드체인

"온도를 지키는 것이 생명을 지키는 것이다"

의약품 KGSP(우수의약품유통기준) 및 관련 약사법령을 완전히 준수하며, 초저온·냉장·실온 전 구간에서 **온도 무결성(Temperature Integrity)**을 보장한다.

고객 요구사항과 규제 요건을 지속적으로 파악하고, 이를 업무 프로세스에 반영하여 고객 만족을 실현한다.

리스크 기반 사고(Risk-based Thinking)를 통해 품질 리스크를 사전에 식별·평가·관리하고, 부적합의 재발 방지와 예방적 품질개선을 추진한다.

② 환경 Responsibility — 지속가능한 물류 운영

"오늘의 환경 책임이 내일의 경쟁력이다"

배송차량 배기가스, 폐포장재, 에너지 사용 등 중요 환경측면을 체계적으로 관리하고 부정적 환경영향을 지속적으로 저감한다.

환경 관련 법령(대기환경보전법, 화학물질관리법, 폐기물관리법, 몬트리올의정서 등) 및 준수의무사항을 완전히 이행한다.

재사용 포장재 확대, 전기차 도입 등 **친환경 전환(Green Transition)**을 단계적으로 추진하여 탄소중립 목표에 기여한다.

③ 지속적 개선 — 경영시스템의 성숙

품질·환경 목표를 수립·이행·모니터링하고, 정기적인 내부심사와 경영검토를 통해 시스템의 유효성을 평가하며 지속적으로 개선한다.

전 부서 임직원은 본 방침을 숙지하고 각자의 역할 범위 내에서 품질·환경 성과 달성에 책임을 다한다.

외부 이해관계자(고객, 규제기관, 지역사회, 협력업체)의 요구사항과 기대를 반영하여 신뢰받는 파트너로서의 위상을 강화한다.

2026.5.20.

대표이사 안기홍

